

V Национальной научно-практической онлайн конференции «Энергия инноваций в инженерном образовании», 1 июля 2025 года. НИУ «МЭИ», Москва.

Опыт применения аддитивных технологий в учебном процессе по курсу «Индустрия 4.0 в теплоэнергетике»

Юрий Вячеславович Люлин

к.ф.-м.н. доцент

каф. Теоретических основ теплотехники им. М.П. Вукаловича (ТОТ), НИУ МЭИ

Курс Индустрия 4.0 в теплоэнергетике





Бакалавриат 8 семестр 13.01.01 «Теплоэнергетика и теплотехника» Цифровизация в тепловой и возобновляемой энергетике»

Задачи:

- > Формирование понимания ключевых цифровых технологий Индустрии 4.0;
- ▶ Закрепление навыков использования технологии компьютерного моделирования в САПР;
- Изучение основ аддитивного процесса производства с учетом всех его особенностей;
- > Создание физической модели продукта (прототипирование).

Освоение основных принципов разработки моделей прототипов теплообменных устройств на примере систем охлаждения электронной аппаратуры в объектах тепловой и возобновляемой энергетики.

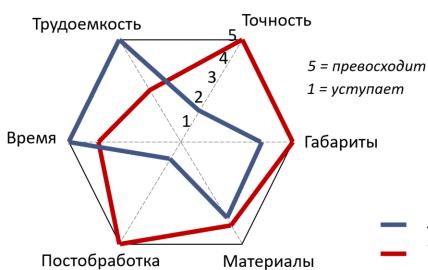
Актуальность использования аддитивных технологий



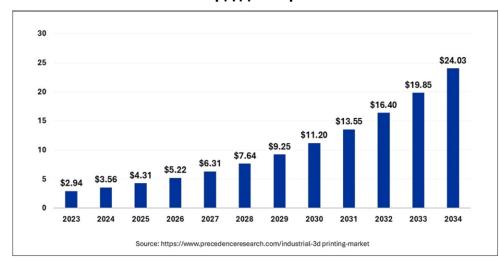


Аддитивное производство:

- Быстрый цикл производства
- Меньше отходов
- Сложная геометрия
- Стремительное развитие



Объем рынка промышленной 3D-печати в 2023-2034 гг, млрд долларов



Аддитивное производство

Традиционное производство

3D принтеры





Picaso 3D Designer X S2



Профессиональная серия FDM-принтеров промышленного уровня

Elegoo Saturn 4 Ultra



Скоростной фотополимерный 3d-принтер с оптической системой высокого разрешения на жидких кристаллах (LCD).

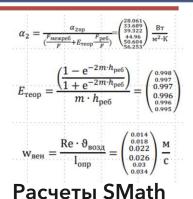
Технология печати FDM / FFF; Область печати 201x201x210 мм Скорость печати до 150 мм/с Толщина слоя от 0,01 мм Температура экструдера до 430 °C Материал: пластики (ABS, PLA, PETG, Nylon, PEEK, и др.)

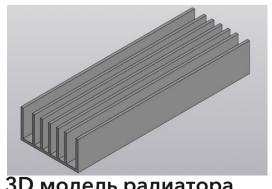
Технология печати LCD Область печати: 219 x 123 x 220 мм Скорость печати до 150 мм/ч Толщина слоя от 0,01 мм Материал: Фотополимерные смолы

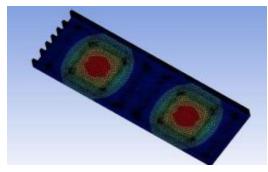
Разработка освещения теплиц на основе фитоматриц





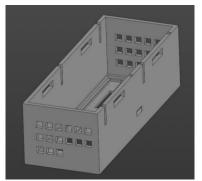






3D модель радиатора

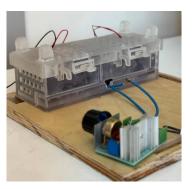
Численные расчеты



3D модель корпуса



3D печать



Сборка



Тестирование 5

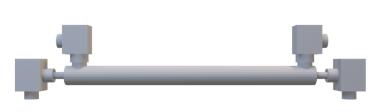
Стенд с кожухотрубным теплообменником



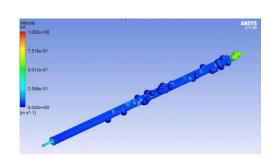




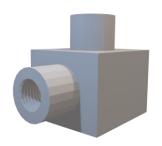
Расчеты в Python



3D модель теплообменника



Численные расчеты



3D модель деталей



3D печать

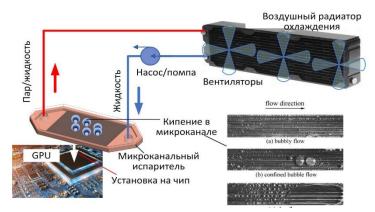


Сборка

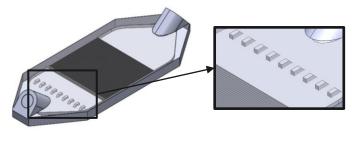
Двухфазная система охлаждения с микроканальным испарителем и принудительной прокачкой хладагента



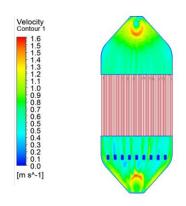




Разработка системы



3D модель



Интенсив «От идеи к прототипу» 20.35

Численные расчеты







Trumpf Truprint 1000 в лаборатории аддитивных технологий Сколковского института науки и 7

Разработка прототипа водоблока для охлаждения серверных процессоров в дата-центрах



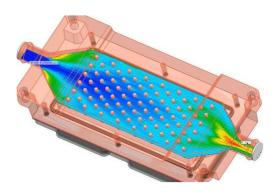


Имеющийся задел

Имеющиеся ресурсы:

- Лабораторная база.
- Испытательный полигон для экспериментов и тестов.
- Большой опыт в печати на 3D принтере, расчетах CFD и проведении экспериментальных опытов.
- Оборудование:
 - Персональный компьютер для сбора, обработки и визуализации экспериментальных данных.
 - Фрезерный станок ЧПУ AMAN 3040 Z13 4axis 1500W IR (USB).
 - Лабораторный блок питания Wanptek KPS30010D.
 - Источники питания постоянного тока МСН К305D-II (30 B, 5 A).
 - 5. Экструзионный 3D принтер Picaso 3D Designer X S2.
 - 6. Фотополимерный 3D принтер Elegoo Saturn 4 Ultra.
 - 7. УФ-камера UniFormation Resin Curing Station D265.









Преимущества использования 3D печати





- ✓ **Практическое обучение:** 3D-печать позволяет проводить практические занятия по инженерным наукам. Создавая реальные объекты, студенты лучше понимают теорию. Например, они могут разрабатывать и тестировать прототипы теплообменных устройств.
- ✓ Визуализация знаний: 3D-модели помогают студентам глубже понять строение и принципы работы различных устройств.
- ✓ Творческие и инженерные навыки: студенты могут создавать собственные проекты, моделировать их с помощью САD-программ и воплощать в жизнь на 3D-принтере.
- ✓ Совместная работа: в процессе проектирования студенты часто сотрудничают, обсуждают идеи, распределяют задачи и решают проблемы.
- ✓ Междисциплинарный подход: проекты объединяют знания из разных областей, таких как теплотехника, проектирование, программирование, материаловедение и дизайн.
- ✓ Инновации и конкурсы: 3D-технологии усиливают заявки на конкурсы, гранты и стартапы.
 Эксперты высоко оценивают возможность студенческих коллективов создавать реальные прототипы продуктов или устройств.

Недостатки использования 3D печати





- ✓ **Финансовые затраты:** Для покупки 3D-принтеров и их интеграции в образовательный процесс нужны дополнительные средства.
- ✓ Специальное помещение: Для работы 3D-принтеров необходимо отдельное помещение с принудительной вентиляцией, так как они выделяют запах разогретого полимерного материала.
- ✓ Планирование занятий: 3D-печать занимает много времени. Одна деталь может печататься несколько часов, что затрудняет её изготовление в рамках одного урока. Это требует дополнительного времени преподавателя.
- ✓ Обслуживание техники: Преподаватель должен разбираться в работе оборудования и уметь устранять мелкие поломки. Также могут возникнуть сложности с поиском запасных частей для ремонта, особенно для редких моделей. Требуется помощь квалифицированного инженера.
- ✓ Отсутствие базовых навыков: Большинство студентов группы впервые столкнулись с 3D-печатью. Есть необходимость ввести отдельный курс по аддитивным технологиям для технических специальностей. Он должен идти параллельно с изучением САD-программ, проектирования и численного моделирования.

 10

Заключение





- Технологии аддитивного производства открывают новые горизонты в сфере инженерного образования.
- Применение 3D-печати делает процесс обучения более увлекательным, интерактивным и практичным.
- 3D-печать помогает студентам развивать новые навыки, реализовывать свои идеи и учиться на практике.
- В будущем 3D-печать станет ещё более значимым инструментом в инженерном образовании, делая его более доступным, интересным и результативным.

Благодарю за внимание!